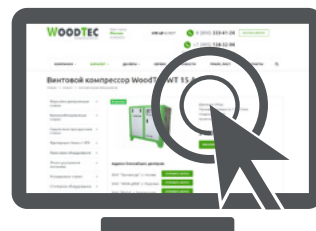


ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ СТАНОК WOODTEC 418



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для четырехсторонней плоскостной обработки заготовок за один проход с целью получения изделий точной геометрической формы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееного бруса и щита, производству погонажных изделий, деталей для стандартного домостроения и другие деревообрабатывающие производства.

418	
Количество шпинделей, шт	4
Минимальная длина заготовки при единичной подаче, мм	350
Минимальная длина заготовки при групповой подаче, мм	250
Ширина заготовки, мм	20-180
Толщина заготовки, мм	10-105
Частота вращения шпинделей, об/мин	6000
Наружный диаметр шпинделей, мм	40
Длина горизонтальных шпинделей, мм	190
Длина вертикальных шпинделей, мм	120
Скорость подачи, м/мин	6;12
Мощность привода горизонтальных шпинделей, кВт	2x4
Мощность привода вертикальных шпинделей, кВт	2x3
Мощность привода подачи, кВт	0,8;1,1
Общая мощность, кВт	15,1
Диаметр подающих роликов, мм	120
Длина подающего стола, мм	1700
Расстояние от пола до подающего стола, мм	920
Диаметр аспирационных выходов, мм	2x120 (1x145)
Габаритные размеры (LxВxH), мм	2730x1170x1550
Масса, кг	950



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Комплектующие

При производстве станка используются только европейские комплектующие. На фото изображен надежный мотор-редуктор подающей системы станка (производство Италия).



Электрические компоненты

Надежные электрические компоненты из Чехии:

<http://www.noark-electric.eu/>



Мощность станка

Каждый горизонтальный шпиндель станка имеет частоту вращения 6000 об/мин с помощью двух отдельных двигателей мощностью 4 кВт. Каждый вертикальный шпиндель станка имеет частоту вращения 6000 об/мин с помощью двух отдельных двигателей мощностью 3 кВт.



Подающий стол

Длина подающего стола 1700 мм.
Удобное базирование заготовок при подаче.



Подача

Привод подающих роликов осуществляется через цепь, которая обеспечивает постоянство передачи крутящего момента и равномерность подачи.



Скорость подачи

Два значения скорости подачи:
6 и 12 м/мин

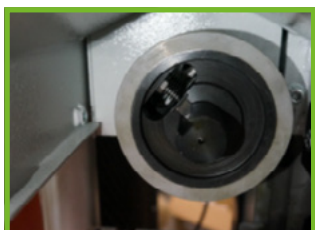


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Стальные подающие ролики

Диаметр сдвоенных подающих роликов 120 мм.
Удобная регулировка в зависимости от ширины заготовки



Обрезиненные подающие ролики

После 4-го шпинделя находятся обрезиненные ролики.
Исключают повреждения обработанных заготовок.



Настройка прижимных роликов

Усилие прижимных подающих роликов настраивается механическим путем через пружинный механизм. Благодаря этому возможна работа станка в неотапливаемых помещениях.



Первый подающий ролик

Для обеспечения подачи первой заготовки в зону обработки первый ролик имеет возможность регулировки по высоте.



Предохранитель

На входе в рабочую зону расположен специальный датчик.
В случае подачи заготовок с очень большим припуском станок отключается.



Нормы безопасности

Защитный кожух невозможно открыть при работающем станке благодаря электромеханическому замку.

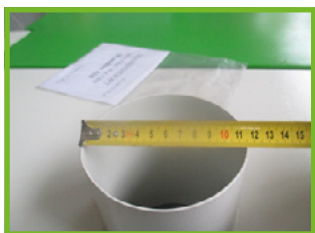


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Транспортировка и погрузка

Станок оснащен точками крепления троса для погрузки и перемещения станка.



Удаление стружки

Диаметр воронок для подвода воздухопроводов системы аспирации 120 мм и 145 мм.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.